

修剪机的维修保养与调整

1、由于刀片是高速滑动部件，因此必须中注润滑油，每运转 1 小时，就应注油一次，刀片前用 HG-10 号车用机油润滑。

2、检查与调整刀片间隙，机器在工作一段时间后，由于刀片磨损或者振动使刀片螺钉松动，都会改变刀片的正常间隙(0.05mm 左右)，因此必须经常注意刀片的运转情况，检查刀片螺钉的固紧程度和刀片间隙，刀片间隙的正确与否，决定了机器的采摘、剪切性能，过大的间隙使刀片切割易“折断”，不仅影响采摘茶叶的质量，损伤茶园，并且使采摘、修剪过的茶园表面不整齐。过小的刀片间隙，负载增大，难以使刀片运转或损伤刀片。

①拧松螺丝

②用十字螺丝刀将螺丝轻轻拧到底、再退回 3/8 圈

③拧紧螺母，此时刀片调整垫片应能灵活移动

④给刀片注上润滑油

⑤启动汽油机使刀片高速运转 1 分钟

⑥关停汽油机、触摸螺母，若手能够承受螺母温度表示调整良好。

若烫手时，将螺钉再拧松一点，反复调整直至满意

3.火花塞积炭的清除和间隙的调整。

汽油机每工作 25 小时左右，必须取下火花塞，清除积炭。并重新调整电极间的间隙(0.5-0.6 毫米)

4、使用 15 小时后，拆卸空气滤清器，用汽油很好地清洗，洗

净干燥后装好紧固。拆卸汽缸盖，清除积炭及外表面附着的杂物及尘埃。

5、化油器的清洁：采茶机在工作时，条件恶劣、空气中的碳粉、茶树上的尘埃也会污染汽油机，除每班结束清修汽油机的污染物外，工作 100 小时后应清洗化油器(清洁化油器时，必须在油箱开关关闭的情况下进行)。注意，汽化器内部已与该机匹配好，请勿随意调节。